

ToolTec Ingeniería Fabricación de Prototipos

ToolTec Impresión Términos y Condiciones

ToolTec Ingeniería ha establecido los siguientes términos y condiciones, que se aplican cuando un cliente solicita piezas de impresión para prototipado rápido, de uso final o servicios relacionados.

1. Todas las cotizaciones se expresan en la moneda solicitada por el cliente, los mismos precios son finales, y poseen una validez de 15 días hábiles, desde el momento de la recepción del documento por parte del cliente.
2. El plazo de entrega cotizado no es final, dependerá de la recepción de la Orden de Compra y de la duración de la impresión.
3. El cliente conservará la propiedad intelectual y los derechos del modelo, sin embargo, los derechos de la técnica de impresión será propiedad de ToolTec.
4. El cliente es el único responsable de someter el modelo brindado a impresión, y todos los temas relacionados. No obstante, cualquier consejo, sugerencia, retroalimentación, información técnica o algún tipo de asistencia, serán sujeto a aprobaciones del cliente, mismo que será responsable de los aspectos de diseño de las piezas ordenadas y esto incluye la conversión CAD de sólidos 2D o 3D.
5. Informar a ToolTec Ingeniería que un producto va a ser utilizado para uso final, lo cual constituye que la pieza no será apta para dicho uso.
6. El cliente deberá acogerse a todas las leyes, reglamentos y normas nacionales, para los respectivos controles.
7. De no ser especificado en la Orden de Compra el cliente acepta todos los términos mencionados, cambios en general después de la impresión serán cargas adicionales que deberá cancelar el cliente, y extensión del tiempo de entrega.
8. La inspección de la pieza es típica de una pieza modelada, sin comparar con piezas de producción final y controles de calidad de una pieza final. Las tolerancias de las impresiones como sigue según calidad:
 - a. PolyJet™ HS: Construcciones en espesores de capa de in $16\mu\text{m}$ ($\sim.00063''$) x $42\mu\text{m}$ ($\sim.00167''$) en X y Y. El detalle mínimo es de una medida de $300\mu\text{m}$ (0.012") con tolerancias de $\pm 0.005''$ or $\pm 0.001''/$ ", la que sea más grande.
 - b. PolyJet™ HD: Construcciones en espesores de capa de in $30\mu\text{m}$ ($\sim.00118''$) x $42\mu\text{m}$ ($\sim.00167''$) en X y Y. El detalle mínimo es de una medida de $300\mu\text{m}$ (0.012") con tolerancias de $\pm 0.005''$ or $\pm 0.001''/$ ", la que sea más grande.

